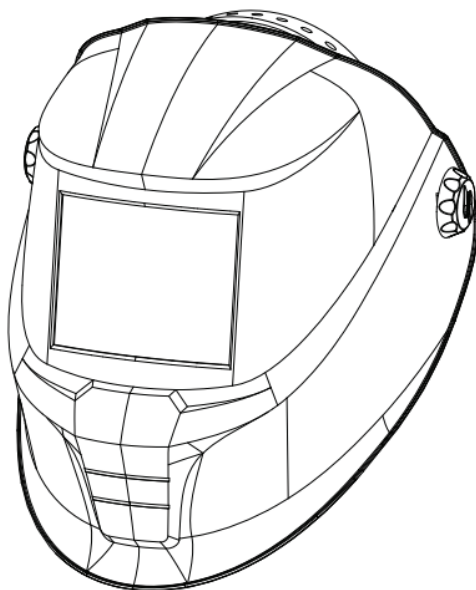




SAVAGE A40



SVETSHJÄLM ANVÄNDARINSTRUKTION

Bruksanvisningsnumret: 0-5580SV

Reviderad: 01/15/2020

Revisionsnummer: AC

Språk: SVENSKA





VARNING

Läs och förstå bruksanvisningen innan du in stallärar eller använder enheten. Om du inte förstår instruktionerna helt, kontakta din leverantör för mera information.

Alltmedan informationen in denna Handbok representerar tillverkarens bästa kunskap vid Handbokens framtagning, kan tillverkaren inte ta något ansvar för dess användning.

SAVAGE A40 svetsare skyddshjälm

Användar Handbok 0-55805V

Utgivare:

ESAB Group Inc.

2800 Airport Rd.

Denton, TX 76208

(940) 566-2000

www.esab.eu

Rättigheter 2019 av ESAB.

Alla rättigheter reserverade.

Återgivning av denna skrift, helt eller Fullständigt, utan skriftligt godkännande av utgivaren, är förbjudet.

Utgivaren övertar ej och friskriver sig således från allt ansvar gentemot alla parter för eventuell förlust eller skada som orsakats av fel eller utelämnande i Handboken, oavsett om sådana fel uppstått på grund av försummelse, misstag eller annan anledning.

Original Utgivningsdatum: 15/09/2019

Reviderad: 01/15/2020

Spara följande information för garantianspråk:

Inköpsställe: _____

Inköpsdatum: _____

Innehållsförteckning

SAVAGE A40 INSTRUKTIONSMANUAL.....	1
Information	1
Byte av yttre skyddsglas:	1
Användningsområden	2
Hantering	2
Service och underhåll	2
Prestanda	2
Inställning av mörhetsgrad:	2
Växla grind läge/svets läge.....	2
Hur man byter batteri (endast för utbytbart batteri version)	3
Innan du använder filtret:.....	3
Användningsområden för SAVAGE A40	3
Inställning av fördröjning	3
Reservdelar för SAVAGE A40 svetshjälm.....	3
Test av filter:	3
Certifiering och märkning.....	4
ADF märkning förklaring:	4

SAVAGE A40 Instruktionsmanual

Instruktionsmanualen för SAVAGE A40 svets hjälm överensstämmer med Paragraf 1.4 i Appendix II i EC direktiven. SAVAGE A40 svets hjälm är en kvalitetsprodukt som bidrar till ökad komfort och säkerhet för svetsaren. SAVAGE A40 får endast användas vid elektrisk svetsning. Tabellen nedan visar hur inställningarna skall göras och vilken mörkhetsgrad som är lämplig.

Svetsprocess / teknik	Svetsström amp																							
	0.5	2.5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	
MMA manual Fluselektroder								9	10			11			12				13			14		
MIG / Metal-Inert-Gas Argon (Ar/He) Stål, legerat stål Koppar och dess legeringar												10		11		12				13			14	
MIG / Metal-Inert-Gas Argon (Ar/He) Aluminium, koppar, nickel och andra legeringar.												10		11		12			13			14	15	
TIG / Tungsten-Inert-Gas Argon (Ar/Hf) (Ar/He) Alla svetsbara material: Stål, aluminium, Koppar, nickel och dess legeringar.							9		10			11		12		13								
MAG / Metal-Active Gas(Ar/Co, O ₂) (Ar/Co/He/Hf) Konstruktionsstål, härdat etc. Cr-Ni-stål, Cr-stål & andra legerade stål.											10		11		12		13				14		15	
Luftbåggenjering Skärning med kolstavar (O ₂) Beredning av fogar och borttagande av material (O ₂)															10		11		12		13		14	15
Plasmaskärning Skyddsgas: Argon (Ar/Hf) (Ar/He)														11		12		13						
Plasmaskärning Micro-plasmasvetsning Skyddsgas: Argon (Ar/Hf) (Ar/He)	2.5	5	6	7	8	9	10	11			12			13					14				15	
	0.5	2.5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	

Beroende på applikation så kan en ett högre DIN-tal väljas.

De mörka områdena visar på applikation då denna svets hjälm inte är lämplig.

Information

SAVAGE A40 förser svetsaren med ett pålitligt och fullgott skydd vid elektrisk svetsning. Hjälmen erbjuder ett konstant skydd mot IR / UV strålningen samt mot värme och svetsfogar oavsett mörkhetsgrad. Mörkhetsgraderna är anpassade för att ge fullgott skydd samt för att förhindra ögonskador orsakade av svetsljuset.

Man skall aldrig, utan lämpligt ögonskydd, titta direkt på svetsbågen då den tänds, detta kan ge upphov till inflammation och permanenta skador på ögat.

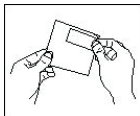
SAVAGE A40 svets hjälm gör det möjligt för användaren att se arbetsstycket och startpositionen bättre vilket spar tid. Hjälmen behöver inte lyftas och fällas ner mellan varje svetsfog utan båda händerna är fria för hantering av annan utrustning. Hjälmen har en låg vikt för att minska ansträngningen för användaren.

Byte av yttre skyddsglas:

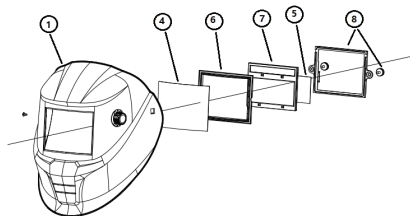
Försäkra dig om att hjälmen alltid är utrustad med ett yttre skyddsglas på utsidan av svetsglaset och ett inre skyddsglas monterat på glaset insida. Dessa skyddsglas måste bytas ut om de är skadade eller om sikten inte är tillräcklig beroende på för mycket svetsloppor.

Endast ESAB originaldelar skall användas.

Innan SAVAGE A40 svets hjälm kan användas så måste skyddsfilmen på det yttre skyddsglas tas bort (Bild1), Skyddsglasets skall tas loss innan skyddsfilmen avlägsnas. Vänligen följ hänvisningarna i bild 1 och 2 när skyddsglasets skall bytas.



Ritning 1



Ritning 2

Montering och avlägsnande av skyddsglas:

För att byta ut det yttre skyddsglasat så skall svetsglasat tas bort genom att man lossar de två skruvarna på insidan av hjälmen. Det förbrukade skyddsglasat kan då tas bort och ersättas med ett nytt följt av skyddsramen, svetsglasat, det inre skyddsglasat och slutligen ramen som håller svetsglasat på plats.

Användningsområden

SAVAGE A40 svets hjälm är lämplig för följande användningsområden:

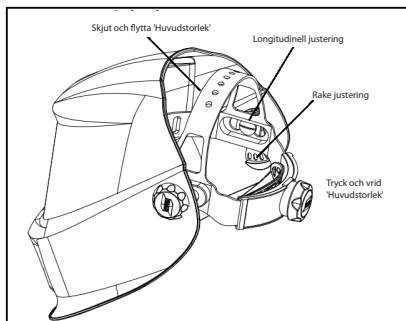
- MMA
- MIG
- Mag
- TIG (>=5A)

Hjälmen skall inte användas vid lasersvetsning eller gassvetsning. Svetsglasat får inte användas för andra användningsområden än svetsning. Det skall aldrig användas som solglasögon vid bilkörning då detta kan leda till felaktig identifiering av färger vid exempelvis ett stoppljus. Svetsglasat fungerar bra både vid svagt och starkt ljus i omgivningen

Hantering

Inställning av huvudbindsle:

SAVAGE A40 svets hjälm är utrustad med ett bekvämt huvudbindsle som kan anpassas på olika sätt.



Ritning 3

Service och underhåll

SAVAGE A40 svets hjälm bör inte tappas. Placera inga tyngre föremål såsom verktyg, på eller i hjälmen då detta kan förstöra svetsglasat.

Försäkra dig om att hjälmen är försedd med ett inre och ett yttre skyddsglas. Skyddsglasen måste bytas ut om de är

skadade. Skyddsglasen är förbrukningsprodukter som man bör kontrollera regelbundet.

Svetsglasat bör rengöras då man byter skyddsglasen.

Detta kan göras på något av följande sätt:

- Torka rent med en ren och torr trasa.
- Torka rent med en mjuk trasa fuktad i ren alkohol.
- Rengör med ett ändamålsenligt desinficeringsmedel.
- Om Svetsglasat används på rätt sätt så krävs inget ytterligare underhåll.

Försäkra dig om att hjälmen är försedd med ett inre och ett yttre skyddsglas. Skyddsglasen måste bytas ut om de är skadade. Skyddsglasen är förbrukningsprodukter som man bör kontrollera regelbundet.

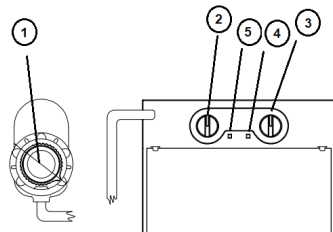
Svetsglasat innehåller inga giftiga ämnen och kan därför kasseras på samma sätt som andra elektriska produkter.

Prestanda

För att svetsglasat skall fungera så får sensorerna på svetsglasets framsida inte vara täckta. Svetsglasat blir mörkt då ljusbågen tänds och åter ljus när ljusbågen släcks.

Inställning av mörkhetsgrad:

Mörkhetsgraden ställs in med hjälp av inställningsratten på utsidan av SAVAGE A40 svets hjälmen. (pos. 1). Det mest lämpliga mörkhetstalet finns rekommenderat i tabellen i denna manual men kan också väljas baserat på erfarenhet. Mörkhetstalet kan justeras under svetsning.



Ritning 4

Medurs = Mörkare

Moturs = Ljusare

Växla grind läge/svets läge

På SAVAGE A40 byta svetsning och slipa läge genom att trycka på ratten på skugga ratten utanför hjälmen.

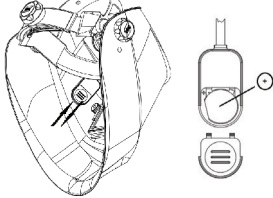
På svets läget genom att trycka på ratten och hålla i 2 sekunder. Läget kommer att ändras från svetsning till grind. Den gröna grind lampan blinkar (POS. 4)

På grind läge, genom att trycka på ratten och hålla i 2 sekunder. Läget kommer att ändras från grind till svetsning. Den gröna grind lampan slutar blinka (POS. 4)

Hur man byter batteri (endast för utbytbart batteri version)

När lysdioden (POS. 5) på ADF rör blir röd behöver batteriet bytas ut. Följ instruktionerna nedan. I annat fall fungerar inte ADF korrekt och kan orsaka skada för operatören.

- Ta bort batteriluckan från batteri fodralet (POS. 1)
- Ta ut batteriet och montera ett nytt batteri inuti batteri fodralet. Obs: '+' är överst. (POS. 2)
- Montera batteriluckan på batteri fodralet.



Innan du använder filtret:

Rekommenderar vi att följande justeringar görs:

- Ställ känsligheten på max genom att vrida ratten medurs. (pos. 2). Om det omgivande ljuset är starkt så kan svetsglaset reagera och då kan känsligheten minska. Det motsatta gäller om ljuset från svetsbågen är svagt, då kan känsligheten ökas.
- Om svetsglaset reagerar på det omgivande ljuset så skall känsligheten vridas ner till dess att glaset återgår till ljust läge.
- Svetsglaset känslighet är nu optimalt inställt.

Användningsområden för SAVAGE A40

All bägsvetsning med undantag för TIG under 5 Amp. Svetshjälmen erbjuder mörkhetstal mellan DIN 9 och DIN 13. (pos.1).

Inställning av fördröjning

Tiden det tar för svetsglaset att återgå till ljust läge kan ställas in genom att vrida på ratten för "delay" (pos. 3). Inställningen erbjudet ett spann mellan 0,1 s då ratten är vriden moturs, till 1.0 s då ratten är vriden medurs.

Reservdelar för SAVAGE A40 svets hjälm

Delar som saknar artikelnummer tillhandahålls ej som reservdelar

Nr.	Reservdels Nr.	Beskrivning
1	0700000480	SAVAGE A40 9-13 svart
1	0700000481	SAVAGE A40 9-13 gul
1	0700000490*	SAVAGE A40 9-13 utbytbart batteri svart
1	0700000491*	SAVAGE A40 9-13 utbytbart batteri gult
2	0700000483	ESAB Huvud växel
3	0700000414	Svettband
4	0700000010	Främre täckglas
5	0700000482	Inre täckglas
6	0700000418	ADF vagg
7	0700000419	Lins hållare med skruvar

* Inte tillgängligt i alla regioner.

Test av filter:

Innan användning skall svets hjälmens kontrolleras enligt följande

1. Se till så att det yttre skyddsglasat är rent.
2. Försäkra dig om att sensorerna inte är täckta.

När detta är kontrollerat så kan svetsglaset testas.

Ställ mörkhetstalet på max, dvs. DIN 13. Ställ sedan känsligheten på max genom att vrida medurs. Rikta sedan sensorerna mot en stark ljuskälla. Svetsglaset borde nu slå om till mörkt (notera att om hjälmen förvarats i mörker en längre tid så kan svetsglaset behöva laddas med ljus under upp till 20 minuter). Om Svetsglaset trots detta inte skulle fungera så är det något fel på sensorerna. När svetsglaset har slagit om till mörkt så kan du enkelt kontrollera de olika mörkhetstalen genom att vrida på inställningsratten på hjälmens utsida.

För att testa fördröjningsfunktionen så skall fördröjningen ställas på max. Flytta sedan svetsglaset med dess sensorer bort från ljuskällan, det skall då ta ca: 1 s innan svetsglaset återgår till ljust läge. Gör sedan om samma procedur med inställningen satt på Min, det borde nu dröja ca: 0,1 s innan svetsglaset återgår till sitt ljusa läge. Om svetsglaset inte betar sig som beskrivits här så är det troligt att fördröjningsfunktionen är satt ur spel.

För att testa känsligheten så rekommenderas att man använder samma ljuskälla som vid tidigare tester. Ställ känsligheten på Min och rikta svetsglaset mot ljuskällan. Flytta sedan svetsglaset sakta bort från ljuskällan tills dess att svetsglaset återgår till sitt ljusa läge. Vrid sedan upp känsligheten till dess att svetsglaset aktiveras och blir mörkt. Om svetsglaset inte reagerar när känsligheten vrids upp så är det sannolikt något fel på svetsglaset sensorer.

Om svetsglaset inte klarar de ovan beskrivna testerna så bör svetsglaset inte användas. Kontakta din lokala återförsäljare.



WARNING

Det automatiska svetsglaset I SAVAGE A40 svets hjälm är inte vattentät och kommer inte att fungera om den varit i direkt kontakt med vatten.

Svets hjälm och filter klarar relativt höga temperaturer men får inte utsättas för en öppen låga eller varm arbetsyta etc. Acceptabel arbetstemperatur för det automatiska svetsglaset är minus 10°C till plus 65°C. Material som kan komma i kontakt med bärare huden kan orsaka allergiska reaktioner mot mottagliga individer.

Certifiering och märkning



Europeiskt märke för överensstämmelse.

Detta bekräftar att produkten uppfyller kraven i PPE-förordningen 2016/425

ANSI Z87.1

AS/NZS

CSA Z94.3

ANMÄLDA ORGANET

ECS GMBH

REGISTRERINGSNUMMER: 18

ECS GmbH

Obere Bahnstrasse 74

73431 Aalen

Germany

EN379:2003+A1:2009

EN 175:1997

EN166 B:2002

ANMÄLDA ORGANET

ECS GMBH

REGISTRERINGSNUMMER: 18

ECS GmbH

Obere Bahnstrasse 74

73431 Aalen

Germany

ADF märkning förklaring:

CE 4/9-13 ESAB 1/1/1/2/379

4-ljus stat skala nummer

9-ljusast mörkt tillstånd skala nummer

13-mörkaste stat skala nummer

ESAB-tillverkar identifiering

1-optisk klass

2-diffusion av ljus klassificerar

1-variation i ljustransmissionen klass

2-meta av beroende klassifikation

379-numrera av det standard

ESAB AB Lindholmsallén 9
Box 8004 402 77 Gothenborg Sweden
Tel: +46 (0) 31 50 90 00
www.esab.com



ESAB AB driver en "ständiga förbättrings" strategi och därför förbehåller vi oss rätten att göra förändringar / förbättringar på produkten utan meddelande.